



INŻYNIER JAKOŚCI

Obowiązki

- obsługa klienta w zakresie ustaleń jakościowych i rozwiązywania problemów jakościowych oraz zapewnienie jakości w nowo-wprowadzanych projektach
- rozwiązywanie problemów jakościowych i nadzorowanie skuteczności działań jakościowych na wyrobach w seryjnej produkcji
- opracowywanie dokumentacji kontrolnej
- przygotowywanie raportów i analiz jakościowych oraz nadzorowanie szkoleń pracowników
- planowanie i wykonywanie prac jakościowych związanych ze zmianami wprowadzanymi na wyrobach
- codzienna kontrola i nadzór nad wynikami jakościowymi produkcji
- przygotowywanie harmonogramów oraz przeprowadzanie auditów procesu
- uczestnictwo w analizie P-FMEA

- doświadczenie w pracy zgodnie z wymogami systemu jakości ISO/TS 16949
- znajomość języka angielskiego umożliwiającą swobodną komunikację,
- komunikatywna znajomość innego języka będzie dodatkowym atutem
- bardzo dobra znajomość obsługi komputera
- wysokie umiejętności analityczne i konsekwencja w osiąganiu celów
- gotowość do podróży służbowych

Oferujemy:

- Umowę o pracę w renomowanej firmie
- Atrakcyjne warunki finansowe
- Stabilne zatrudnienie i możliwość rozwoju

→ Wymagania:

- minimum 2 lata doświadczenia zawodowego w dziale jakości w zakładzie produkcyjnym (preferowana branża motoryzacyjna) oraz doświadczenie we wdrażaniu nowych produktów
- znajomość zasad opracowywania planów kontroli i P- FMEA

Miejsce pracy: województwo Śląskie

